

**ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΣ ΣΥΝΕΤΑΙΡΙΣΜΟΣ ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΕΝΗΣ ΕΥΘΥΝΗΣ ΔΥΤΙΚΟΥ ΤΟΜΕΑ ΨΥΧΙΚΗΣ ΥΓΕΙΑΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΑΥΤΟΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ**

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ ΓΙΑ ΑΓΟΡΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

Ο ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΣ ΣΥΝΕΤΑΙΡΙΣΜΟΣ ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΕΝΗΣ ΕΥΘΥΝΗΣ ΔΥΤ. ΤΟΜΕΑ ΨΥΧΙΚΗΣ ΥΓΕΙΑΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΑΥΤΟΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ στο πλαίσιο ανάπτυξης των δραστηριοτήτων των μονάδων παραγωγής του, που πραγματοποιείται και χρηματοδοτείται από το Υπουργείο Υγείας, Διεύθυνση Ψυχικής Υγείας, πρόκειται να προβεί στην αγορά ηλεκτρονικού εξοπλισμού για την «ΚΕΝΤΡΙΚΗ ΔΙΟΙΚΗΣΗ» προκειμένου να καλύψει ανάγκες που εξασφαλίζουν την εύρυθμη λειτουργία των υπηρεσιών του.

Α. ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ που εξασφαλίζει την εύρυθμη λειτουργία των υπηρεσιών της «ΚΕΝΤΡΙΚΗ ΔΙΟΙΚΗΣΗ»

| Αναλυτική περιγραφή εξοπλισμού κατά είδος | ποσότητα. | Τιμή Μονάδος | Κόστος Χωρίς Φ.Π.Α. | Φ.Π.Α. 24% | Κόστος Με Φ.Π.Α. |
|--|-----------|--------------|---------------------|------------|------------------|
| ΣΤΑΘΕΡΟΣ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΗΣ (ΔΙΕΘΝΗΣ ΕΤΑΙΡΙΑ)/I7-7700/8G RAM/1000 HDD-128 SSD | 1 | | | | |
| ΦΟΡΗΤΟΣ ΥΠΟΛΟΓΙΣΤΗΣ (ΔΙΕΘΝΗΣ ΕΤΑΙΡΙΑ)/I7-8850U/8G RAM/256 SSD | 2 | | | | |
| SCANNER (ΔΙΕΘΝΗΣ ΕΤΑΙΡΙΑ) | 1 | | | | |
| ΑΣΥΡΜΑΤΟ ΤΗΛΕΦΩΝΟ (ΔΙΕΘΝΗΣ ΕΤΑΙΡΙΑ) | 2 | | | | |
| ΕΧΡΩΜΟΣ LASER ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ (ΔΙΕΘΝΗΣ ΕΤΑΙΡΙΑ) | 1 | | | | |
| ΑΡΙΘΜΟΜΗΧΑΝΗ ΜΕ ΤΑΙΝΙΑ (ΔΙΕΘΝΗΣ ΕΤΑΙΡΙΑ) | 2 | | | | |
| TAMBLET (ΔΙΕΘΝΗΣ ΕΤΑΙΡΙΑ) 8ΠΥΡΙΝΟ LTE ,ΜΕ ΟΘΟΝΗ 10,1" , (ΒΑΘΜΟΣ ΑΚΤΙΝ. SAR<0,8) | 1 | | | | |

| | | | | | |
|--|---|--|--|--|--|
| SMARTPHONE (ΔΙΕΘΝΗΣ ΕΤΑΙΡΙΑ) 8ΠΥΡΙΝΟ 3G RAM (ΒΑΘΜΟΣ ΑΚΤΙΝ. SAR<0,8)-ΘΗΚΗ-ΚΑΡΤΑ ΜΝΗΜΗΣ | 2 | | | | |
| ΣΥΝΟΛΟ ΚΟΣΤΟΥΣ | | | | | |

Να δοθούν οι τιμές ανά μονάδα προϊόντος.

Οι προσφορές μπορούν να κατατίθενται με κλειστό φάκελο στα γραφεία του Κοι.Σ.Π.Ε. Δυτ. Θεσσαλονίκης εντός του Ψυχιατρικού Νοσοκομείου Θεσσαλονίκης, Οδός Λαγκαδά 196, Σταυρούπολη Τ.Κ. 56469 Θεσσαλονίκης καθημερινά **από 12 / 03 / 2018 έως και 02 / 04 / 2018**. από τις 10:00 π.μ. έως 13:00 μ.μ.

Αρμόδιος υπάλληλος Ηλιάδου Στέλλα, τηλέφωνο επικοινωνίας: 2313.324.636, fax: 2310.588.784, e-mail: koispethess@gmail.com.

Στις προσφορές πρέπει να αναφέρονται:

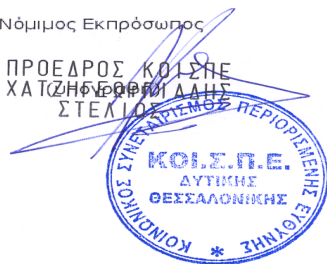
- Η αναλυτική περιγραφή των τεχνικών χαρακτηριστικών των συσκευών (όπου απαιτείται).
- Η αναλυτική περιγραφή του συνολικού κόστους (καθαρή αξία, ΦΠΑ).
- Οι συνοδευτικές, συμπληρωματικές παρεχόμενες υπηρεσίες π.χ. Service, τεχνική υποστήριξη, εγγύηση καλής λειτουργίας, παροχή / επάρκεια ανταλλακτικών (όπου απαιτείται).
- Βεβαίωση καινούργιου (μη μεταχειρισμένου) προϊόντος (όπου απαιτείται).

Η δημοσίευση της παρούσας δεν δημιουργεί δεσμεύσεις ή ευθύνη του Κοι.Σ.Π.Ε. Δυτικού Τομέα Θεσσαλονίκης, έναντι των ενδιαφερομένων που θα καταθέσουν τις προσφορές, ενώ ο Κοι.Σ.Π.Ε. διατηρεί την διακριτική ευχέρεια να επιλέξει οποιαδήποτε προσφορά, την οποία θα κρίνει ως καταλληλότερη και πιο συμφέρων να εξυπηρετήσει τις ανάγκες του έργου.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ ΚΟΙ.Σ.Π.Ε.

Ο Νόμιμος Εκπρόσωπος

ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΚΟΙΣΠΕ
ΧΑΤΖΗΓΕΩΡΓΙΑΔΗΣ
ΣΤΕΛΙΟΣ



ΧΑΤΖΗΓΕΩΡΓΙΑΔΗΣ ΣΤΥΛΙΑΝΟΣ